

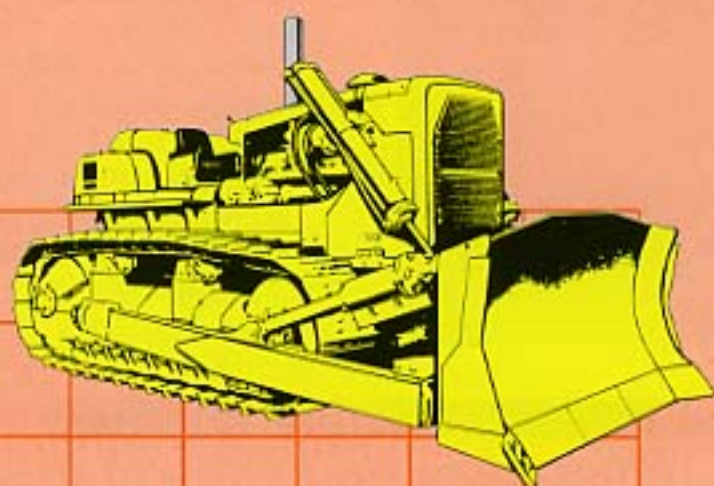
● 超速乾フタル酸樹脂塗料

*Ftalsait*

**フタルサイト** # 3000

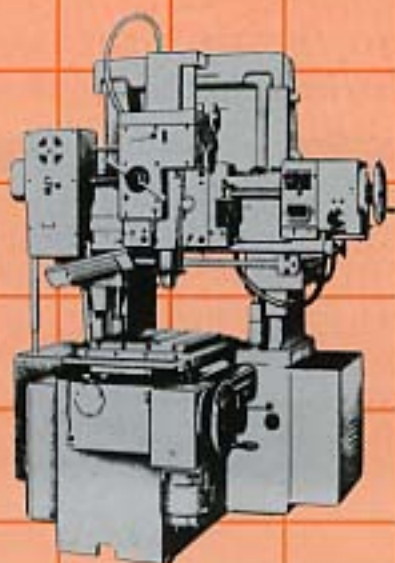
3000ライン新発売!

**NEW**



**用途**

- 産業用建設用機械  
フォークリフト・ブルドーザ
- 一般機械・工作機械
- 電気機器類・自動販売機  
キュービクル・配電盤
- 農機具製品・耕運機  
住宅・建築物類



**概 要**

#3000フタルサイトは、大型車輛、建設用仮設材、ドラム缶、雑貨等を主な用途とした工業用超速乾ウレタン系フタル酸樹脂エナメルで、ラッカーなみの作業性とメラミンなみの塗膜で経済性を追求した特長ある製品です。

厳しい経済状況の環境下の中で、工程の合理化やコストダウンに役立つものと確信致します。

**特 長**

- (1) #3000フタルサイトは極めて超速乾で、作業時間を短かくできます。  
○指触：10-15分    ○硬化：2-4時間
- (2) コミがよく、うすめて塗れるので経済的です。  
塗料粘度が高く希釈割合が大きく、価格と相まって経済的です。
- (3) 塗装作業性が良く、きれいな仕上がりが得られます。  
非常に塗り易く、光沢の良い肉持ち感のある仕上がりとなります。
- (4) 鉄素地への密着性が良く耐蝕性が優れています。  
建設用仮設材やドラム類は素地へ直接1回塗り仕上がり一般的ですが、密着性が良く製品寿命の延長が期待できます。
- (5) 高温時の戻り傾向が少なく且低温時の乾燥遅れも少なく、年中安心してご使用いただけます。

**用 途**

1. 建設資材（サポート類、コンクリート型枠、仮設小屋、足場板等）
2. 大型車輛シャーシ
3. 自動車用下廻り部品
4. 容器類（ドラム缶、プロパンボンベ等）
5. その他、機械及び部品類

**性能試験結果**

項 目	試験要領・条件	結 果
容器の中での状態	JIS K5400 5.1(2)(a)による	良好
作 業 性	// 5.9(2)(b)による	良好
粘 度	ストーマー粘度計 KU/20℃	87±3
乾燥時間	指 触 JIS K5400 5.10(a)による	10-15分
	硬 化 // 5.10(c)による	2-4時間
塗膜の外観	// 6.1による	良好
光 沢	60°鏡面光沢度(ホワイト)	93
ゴバン目テスト	2×2cm 2mm間隔100等分	100/100
エリクセン値	エリクセン試験機	6.5mm
耐ソルトスプレー性	5%食塩水35℃×72時間	異状なし
促進バクロー	ウエザオメーター 300時間	光沢保持率 85%以上
耐 水 性	20℃×18時間	異状なし
耐ガンソリン性	20℃×4時間	異状なし
不 揮 発 分	110℃×3時間	60%

**標準塗装仕様**

工 程	使用塗料	塗 装 法	標準厚 [μm]	シ ン ナ ー	標準 希釈率	適正粘度 7e-10r/24e
素地調整 鋼材表面の油指類、錆、汚れ、水分等を完全に除去して下さい。						
下 塗	フタルサイト プライマー	ハ ケ	35	フタルサイト ハケ塗りシンナー	10-20%	
		エアスプレー	25	フタルサイト シンナー	20-30%	
		エアレススプレー	25	〃	20-30%	
上 塗	フタルサイト	ハ ケ	40	フタルサイト ハケ塗りシンナー	10-20%	
		エアスプレー	30	フタルサイト シンナー	20-30%	18-28sec
		エアレススプレー	30	〃	15-20%	40-45sec
		刷 毛	40	フタルサイト 専用刷毛シンナー	15-25%	12-24sec
		ディッピング	40	ディッピング用 〃	10-20%	30-50sec

(注) 弊社フタルサイトの下塗りにはフタルサイトプライマー各種用意いたしておりますので、専用プライマーを御使用下さい。錆止ベイント、合成速乾プライマー等耐溶剤性の弱い下塗りにはさけて下さい。又、他社製の下塗りを御使用される場合は、一度御試験下さるか、弊社に御相談下さいますようお願い致します。

**標準塗布量**

被塗物の素地により、差はありますが、平らな鉄板で、

塗 布 量	1 回 塗 り	0.11-0.13kg/㎡
塗 布 回 数	1 回 塗 り	2 - 12g/㎡

**塗り重ね性**

乾燥性が早く、短時間で重ね塗りができます。社内テストの結果は下表の通りです。

塗り重ね間隔 (時間)	1	4	6	8	24	48
	○	○	○	○	○	○

**促進乾燥性**

80℃～100℃で10分～20分の促進乾燥で光沢・硬度の優れた塗膜状態を得ることができます。