



PU500プライマー No.22

ポリエステル樹脂をベースにした焼付型のノンサンプライマーを開発致しました。評を得ておりますサイクロンに比べ厚膜塗装が可能で、非鉄金属にも使用可能です。

○特徴

- ① 2コート2ベーク、wet on wetでの塗装がどちらも可能。
- ② 焼付条件が140℃～180℃と幅がある為、メラミン焼付・アクリル焼付・粉体塗料の使用が可能です。
- ③ 厚膜塗装におけるワキ・タレ限界膜厚が高い為、塗装条件にもよりますが、100 μ 以上の厚塗が可能です。
- ④ 一液性の為、作業性が良く、クロム、鉛等の有害金属及びホルムアルデヒド(PRTR 対象物質)は含まれておりません。
- ⑤ 鉄・非鉄金属にも使用可能です。
- ⑥ #30メラー・アクリサイトでの一定量での混合が可能です。ただし、同時の混入は出来ません。
- ⑦ 上塗の吸込みが少なく艶の良い仕上がりになります。

○用途

配電盤、建材、鋼製家具、その他各種金属の下地塗装

○色相、入り目

ホワイト、グレー、ブラック 16kg

○塗装方法

塗装方法	エアースプレー	エアレススプレー	静電塗装
塗料粘度(秒)	12～20	15～20	10～15
希釈率 塗料	100	100	100
重量比 シンナー	5～10	3～10	10～20
上塗塗重ね時間	15分以上		
焼付条件	140～180℃×20分		

1. 被塗物の錆、ごみ、油分、水分等の汚れを十分除去して下さい。
2. 使用前には十分攪拌して下さい。
3. 希釈にはアクリサイトシンナー、又はメラーシンナーを使用して下さい。
4. 2コート2ベーク、Wet on Wetどちらも可能です。

齋藤塗料株式会社

本社・工場
〒532-0032 大阪市淀川区三津屋北 3-2-4
TEL (06)6301-4631 FAX (06)6306-0831
E-mail : info@saito-paint.co.jp



JQA-QM6668